



АО «Аскольд» – многопрофильный машиностроительный комплекс. Более 75 лет основным направлением деятельности предприятия является производство судовой и специальной запорно-регулирующей трубопроводной арматуры.

- Год основания: 1943 г.
- Географическое положение: г. Арсеньев, Приморский край
- Площадь промплощадки: 167 275 м²
- Количество сотрудников: 785 чел.

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- производство трубопроводной арматуры высокого и низкого давления для судостроения и судоремонта;
- производство пожарной арматуры для систем пожаротушения на кораблях и судах;
- производство штуцерно-торцевых соединений для монтажа систем трубопроводной разводки;
- производство протекторов для защиты от коррозии металлических конструкций;
- производство специализированной трубопроводной арматуры для нефтегазового комплекса;
- производство продукции для объектов использования атомной энергии (АЭС), ТЭК, ЖКХ и др. отраслей;
- ремонт и восстановление технической готовности трубопроводной арматуры;
- экспертиза технической безопасности и техническое диагностирование методами неразрушающего контроля;
- выполнение шефмонтажных и сервисных работ по всем направлениям выпускаемой продукции;
- техническое освидетельствование баллонов судового и общетехнического назначения.

- Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001, стандартов СРПП ВТ, включая ГОСТ РВ 0015-002;
- Бессрочная Лицензия Федеральной службы по оборонному заказу на осуществление разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники, в том числе навигационного оборудования;
- Свидетельство Российского морского регистра судоходства, в том числе о признании изготовителя арматуры трубопроводов;
- Свидетельство Российского речного регистра о признании изготовителя арматуры и испытательной лаборатории;
- Лицензия государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» на осуществление деятельности по использованию радиоактивных материалов при проведении работ по использованию атомной энергии в оборонных целях.
- Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для ядерных установок, радиационных источников, пунктов хранения ядерных материалов и радиоактивных веществ, хранилищ радиоактивных отходов.
- Лицензия Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на конструирование оборудования для ядерных установок, пунктов хранения ядерных материалов и радиоактивных веществ, хранилищ радиоактивных отходов.
- Высокое качество продукции обеспечивается несколькими видами приёмки: ОТК, Морского и Речного регистров РФ, ВП МО РФ, «ВПО «ЗАЭС» и «ВО «Безопасность».



На предприятии развиты основные производства:

- металлургическое (литейное, термическое);
- горячей и холодной штамповки;
- механообрабатывающее;
- сборочное и испытательное;
- по изготовлению технических изделий из резины и пластика;
- гальваническое;
- порошковая покраска металлических изделий;
- глубокая деревопереработка.

Созданы и успешно работают:

- конструкторско-технологические службы;
- метрологическая служба;
- аккредитованная центральная заводская лаборатория;
- лаборатория неразрушающего контроля;
- служба качества;
- служба снабжения и логистики;
- сервисная служба по всем направлениям выпускаемой продукции.



Стенд для гидравлических испытаний



Фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ модели DMU 85 monoBLOCK



Участок обрабатывающих центров DMG CTX



Токарно-фрезерный обрабатывающий центр Biglia Smart Turn 1200S



Модельный фрезерный станок с ЧПУ Beaver 25AVLT8-Z600-RD

1200 наименований арматуры

из бронзы, латуни, специальных сплавов, нержавеющей стали, конструкционных сталей

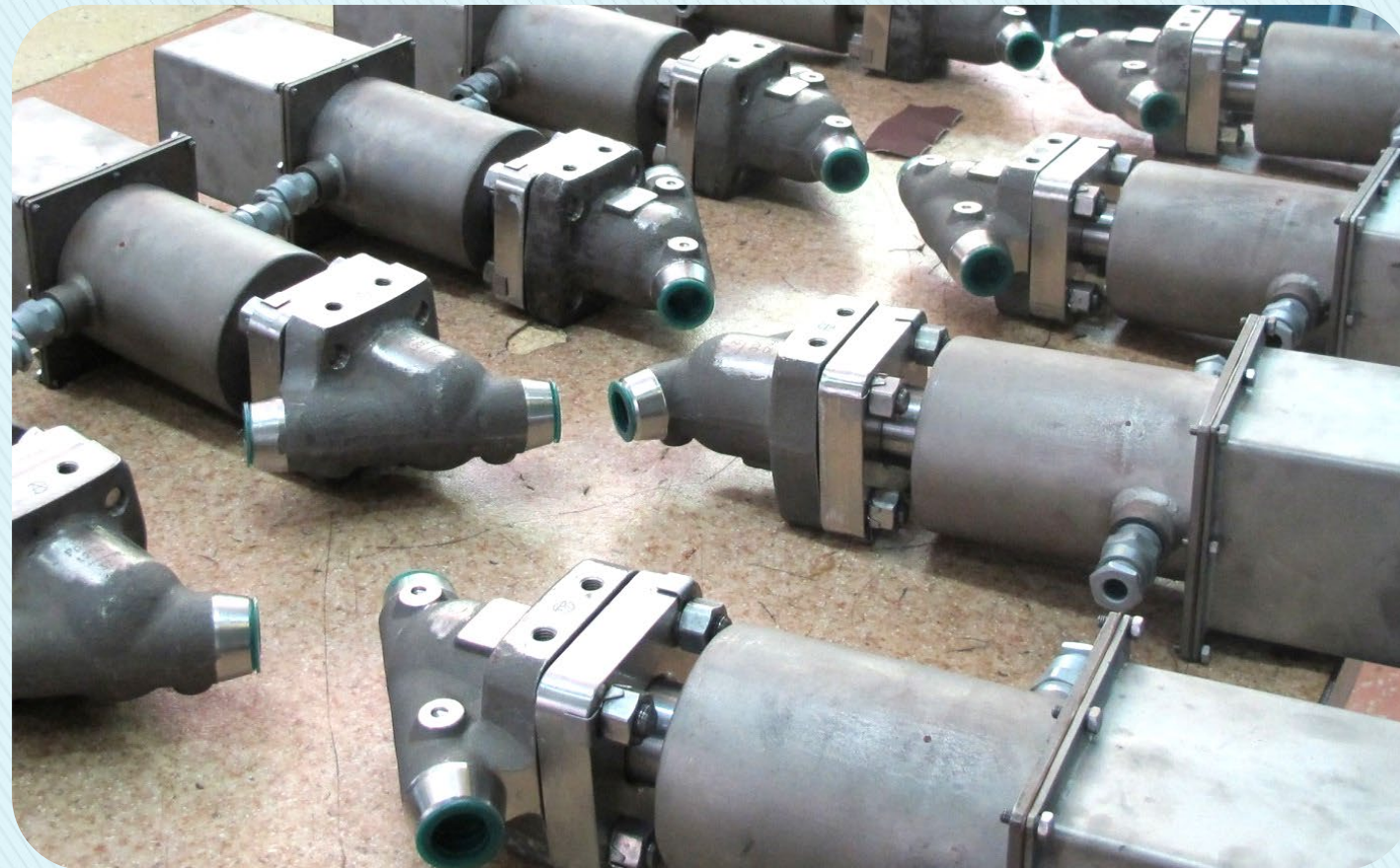
КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ, НЕВОЗВРАТНЫЕ, ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ, РЕГУЛИРУЮЩИЕ, МАНОМЕТРОВЫЕ, КРАНЫ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ-МАНИПУЛЯТОРЫ, ФИЛЬТРЫ, КОЛОНКИ УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, КЛАПАННЫЕ, АРМАТУРА ПОЖАРНАЯ, ШТУЦЕРНО-ТОРЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ, СТАКАНЫ ПЕРЕБОРОЧНЫЕ, ПОДВИЖНЫЕ ШАРНИРЫ

Срок службы – до 27 лет



P_n – от 0,01 до 40 МПа
 D_n – от 3 до 350 мм

Продукция для атомной энергетики



P_n – от 1,0 до 11 МПа
 D_n – от 10 до 100 мм
 $t_{p.c.}$ - до 300° С

- клапаны запорные,
- клапаны невозвратные,
- клапаны регулирующие,
- клапаны манометровые,
- вентили,
- краны,
- задвижки,
- арматура для скважин



Штуцерно-торцевые соединения

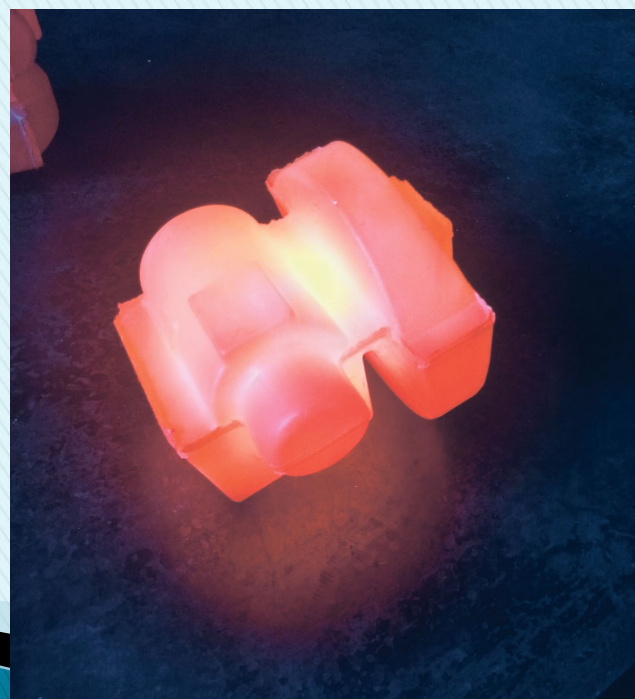
из латуни, бронзы, углеродистой, нержавеющей стали и спецсплавов



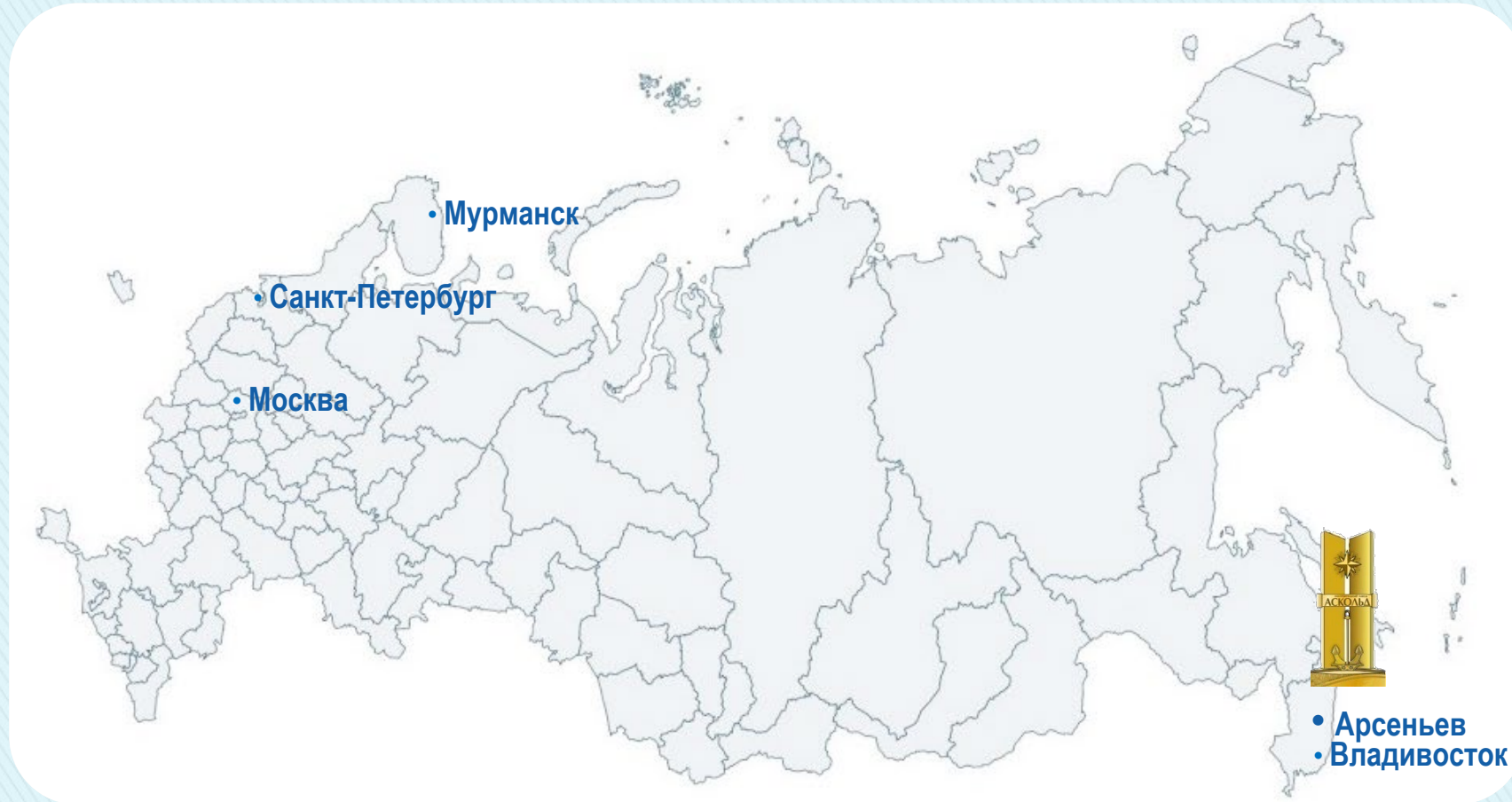
P_n – от 1 до 40 МПа
 D_n – от 3 до 32 мм

Производственная площадка

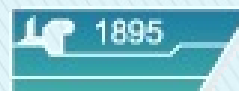




Для проведения работ по ремонту, поддержанию технической готовности и продлению сроков эксплуатации выпускаемой продукции организована служба по ремонту и сервису арматуры и судового оборудования с базированием в г. Мурманске.



Ключевыми партнёрами АО «Аскольд» являются ведущие конструкторские бюро в области арматуро- и судостроения, крупнейшие судостроительные и судоремонтные верфи, предприятия нефтегазовой, атомной и теплоэнергетики, жилищно-коммунального хозяйства и др.



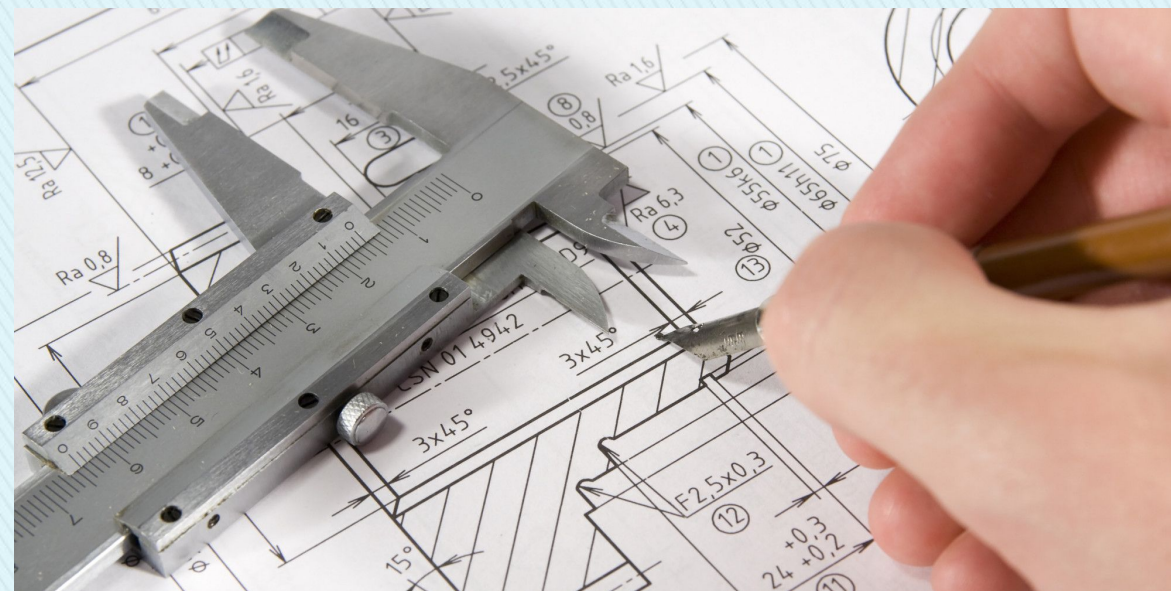
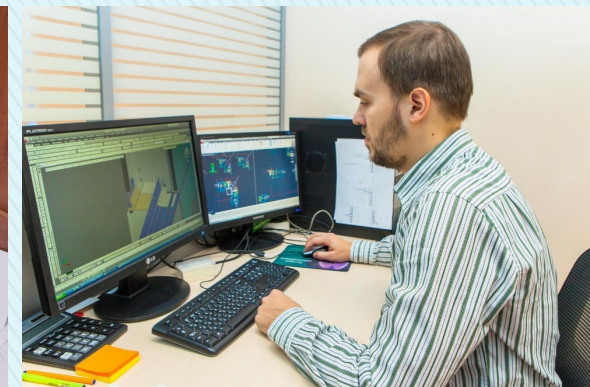
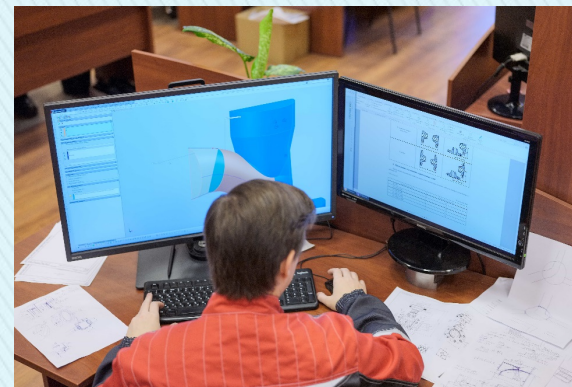
Инженер-конструктор

Направления деятельности:

- проектирование нестандартного технологического и испытательного оборудования и приспособлений;
- проектирование технологической и испытательной оснастки;
- проектирование специализированного инструмента;
- проектирование изделий для разовых заказов;
- опытно-конструкторские работы при освоении и постановке на производство новых изделий;

Основные направления подготовки:

- конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств (15.03.05);
- машиностроение (15.03.01);
- проектирование технологических машин и комплексов (15.05.01);
- технологические машины и оборудование (15.03.02);
- прикладная механика (15.03.03).



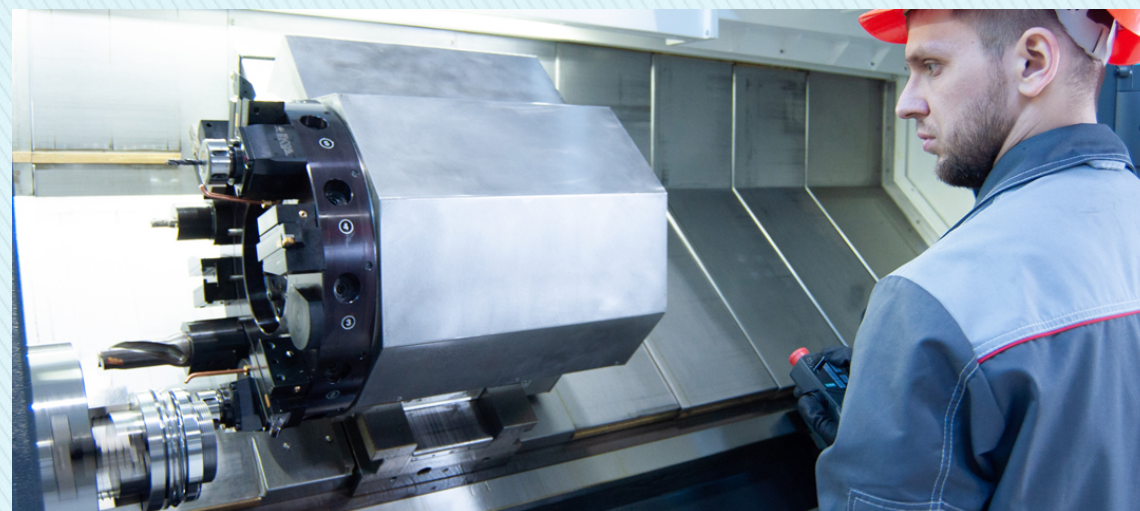
Инженер-технолог (механическая обработка и сборка)

Направления деятельности:

- разработка новых технологических процессов механической обработки, сборки и испытаний;
- сопровождение внедрённых технологических процессов;
- разработка управляющих программ для станков с ЧПУ;
- проработка и внедрение новых технологий, оборудования и инструмента по направлению;
- проведение опытно-технологических работ при освоении и постановке на производство новых изделий.

Основные направления подготовки:

- конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств (15.03.05);
- машиностроение (15.03.01);
- технологические машины и оборудование (15.03.02);
- автоматизация технологических процессов и производств (15.03.04).



Инженер-технолог-химик

Направления деятельности:

- разработка новых технологических процессов с применением технологий нанесения гальванических и лакокрасочных покрытий;
- сопровождение внедрённых технологических процессов;
- проработка и внедрение новых технологий, оборудования и материалов по направлению;
- проведение опытно-технологических работ при освоении и постановке на производство новых изделий.

Основные направления подготовки:

- химическая технология (18.03.01);
- химическая технология энергонасыщенных материалов и изделий (18.05.01);
- химическая технология материалов современной энергетики (18.05.02).



Инженер-технолог (литейное производство)

Направления деятельности:

- разработка новых технологических процессов с применением основных технологий литья предприятия: в песчано-глинистые формы, в формы из ХТС, по выплавляемым моделям, под высоким давлением, в кокиль;
- сопровождение внедрённых технологических процессов;
- расчёт литниково-питающих систем;
- проработка и внедрение новых технологий, оборудования и материалов по направлению;
- проведение опытно-технологических работ при освоении и постановке на производство новых изделий и заготовок.

Основные направления подготовки:

- металлургия (22.03.02) по профилям литейного производства и технологии литейных процессов.



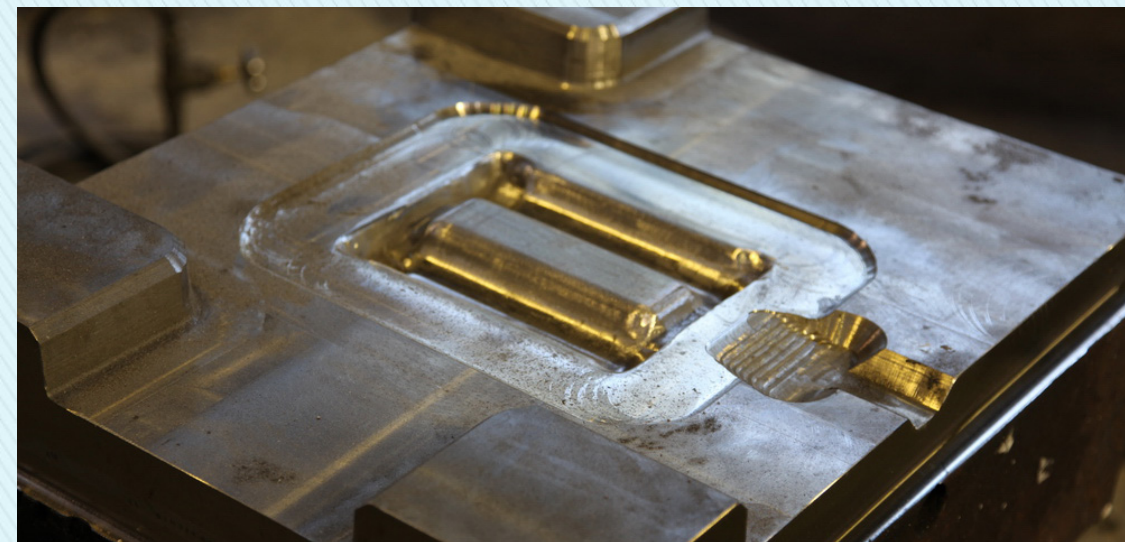
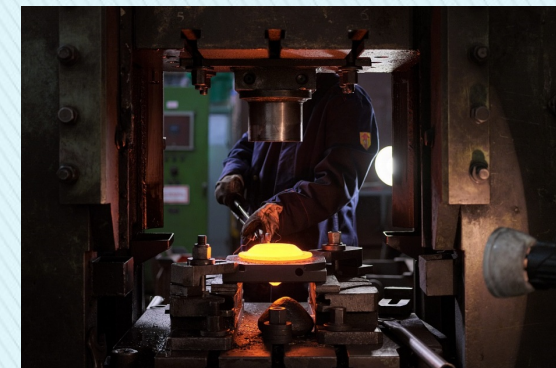
Инженер-технолог (кузнечно-прессовое производство)

Направления деятельности:

- разработка новых технологических процессов с применением основных технологий обработки металлов давлением: горячая объемная штамповка, ковка;
- сопровождение внедрённых технологических процессов;
- проектирование штамповой оснастки;
- проработка и внедрение новых технологий и оборудования по направлению;
- проведение опытно-технологических работ при освоении и постановке на производство новых изделий и заготовок.

Основные направления подготовки:

- металлургия (22.03.02) по профилю обработки металлов давлением.



Инженер-технолог-металловед (термическая обработка)

Направления деятельности:

- разработка новых технологических процессов с применением основных технологий термообработки металлов в т.ч. высокотемпературная, в вакууме, в инертных средах;
- сопровождение внедрённых технологических процессов;
- проработка и внедрение новых технологий и оборудования по направлению;
- проведение опытно-технологических работ при освоении и постановке на производство новых изделий.

Основные направления подготовки:

- металлургия (22.03.02) по профилям металловедения и термической обработки металлов;
- материаловедение и технологии материалов (22.03.01) по профилям металлов.



Инженер-технолог (сварочное производство)

Направления деятельности:

- разработка новых технологических процессов с применением основных технологий сварки и наплавки: ручная электродуговая (ММА), полуавтоматическая в среде защитных газов (MIG/MAG), аргонодуговая (TIG);
- сопровождение внедрённых технологических процессов;
- проработка и внедрение новых технологий, оборудования и материалов по направлению;
- проведение опытно-технологических работ при освоении и постановке на производство новых изделий.

Основные направления подготовки:

- машиностроение (15.03.01) по профилю оборудование и технология сварочного производства;



Условия и поддержка для адаптации молодых специалистов



- Официальное трудоустройство по ТК РФ.
- Заработная плата – от 50 тыс. руб. в месяц (на руки, после вычета всех налогов).
- Выплата единовременного пособия (подъемных) до 1 млн руб. в рамках региональной подпрограммы Приморского края «Повышение мобильности трудовых ресурсов».
- Компенсация аренды жилья в г. Арсеньев (1-2 комнатная квартира).
- Ежегодная компенсация проезда до места жительства (регистрации) и обратно (в т.ч. членам семьи – супругу и детям).
- Ежегодный оплачиваемый отпуск в количестве 39 дней.
- Возможность прохождения обучения (получения доп. образования, повышение квалификации) за счёт предприятия (в т.ч. обучение в магистратуре).
- Работа по специальности, молодой коллектив, опытные наставники.
- Быстрый профессиональный и карьерный рост по результатам работы.
- Непосредственное участие во внедрении новых технологий и в освоении новой продукции на предприятии.
- Развитая система премирования за предложения по улучшению процессов предприятия (кайдзен-деятельность).
- Наличие социальных единоразовых выплат в размере МРОТ при бракосочетании и рождении каждого ребёнка.
- АО «Аскольд» входит в реестр предприятий оборонно-промышленного комплекса (ОПК) со всеми сопутствующими льготами (отсрочка от мобилизации, кредитные льготы в опорном банке – «ПромСвязьБанк», дальневосточная ипотека от 1,7% и т.д.).



Степанов Денис Александрович

Директор по персоналу и общим вопросам АО «Аскольд»

Тел.: +7 (42361) 48-542

E-mail: hr@ascold.ru

Часовой пояс: Владивосток (+7 часов от Московского времени)

Режим работы: ПН-ПТ с 8:00 до 17:00, перерыв на обед с 12:00 до 13:00

Акционерное общество «Аскольд» (АО «Аскольд»)

692337, Приморский край, г. Арсеньев, ул. Заводская, 5

Тел.: +7 (42361) 48-500, **Факс:** +7 (42361) 48-566

E-mail: ascold@ascold.ru

www.ascold.ru